

CARACTERISTICAS Y APLICACIONES:

Electrodo especialmente diseñado para soldaduras aceros disimilares y plaquedo de aceros, metal de aporte estable frente a productos químicos, agua de mar, calor. Excelente operatividad en uniones. El análisis se ha optimizado para proporcionar la más alta ductilidad y resistencia a la tracción en este tipo de metal soldado. Los diámetros más pequeños son especialmente adecuados para soldaduras de tuberías fijas que exigen calificación en la posición ASME.

Aleación de cobre-níquel basada en la aleación 400 con alto contenido de manganeso y titanio, con el fin de eliminar fisuración en caliente y porosidad. Para juntas disimilares entre la aleación 400 y otras aleaciones o aceros, la aleación 400 contiene una combinación útil de resistencia a la tracción conductividad termal y resistencia a la corrosión producida por agua marina, sales inorgánicas, ácidos sulfúricos y fluorhídricos, fluoruro de hidrogeno y álcalis. Las aplicaciones son en intercambiadores, térmicos, tuberías, y evaporadores en las industrias de ultramar, marinas, químicas, petroquímicas y eléctricas.

ANALISIS QUIMICO ENiCu-7 AWS A5.14

Especificación	C	Mn	Cu	Fe	Al	Si	Ni	P	S
AWS A5.14 ENiCu-7	0.15 Max	4.0 Max	Rem	2.5 Max	0.75 Max	1.5 Max	62-69	0.02 Max	0.015 Max
Composición Química Típica	0.033	1.25	Rem	1.74	0.10	0.55	65.45	0.011	0.010
Especificación	Ti								
AWS A5.14 ENiCu-7	1.0 Max								
Composición Química Típica	0.64								

PROPIEDADES MECANICAS

Carga de Ruptura N/mm2	Límite Elástico N/mm2	ELONGACION (%)
560	350	40

PRESENTACION Y EMPAQUE:

DIAMETROS:	EMPAQUE:
3/32" (2.4 MM) 1/8" (3.2 MM) 5/32" (4.0 MM)	Caja de plástico azul Plastificado termoencogible 5 Kilos, 10 Libras.