

CARACTERISTICAS Y APLICACIONES:

Microalambre ER70S-6, cuyo depósito es un acero al carbono con mediano Contenido de manganeso y silicio, presenta buena soldabilidad proporcionando un charco limpio con Buena visibilidad, su depósito es libre de poros y fisuras, ideal para soldar desde el pase de raíz en toda Posición.

ANALISIS QUIMICO ER70S-6 AWS A5.18

Especificación	C	Mn	Cu	Cr	Si	Ni	P
AWS A5.18 ER70S-6	0.06-0.15	1.40-1.85	0.50 Max	0.15 Max	0.80-1.15	0.15 Max	0.025 Max
Composición Química Típica	0.12	1.26	0.20	0.09	0.95	0.07	0.011

PROPIEDADES MECANICAS

Resistencia a la Tracción N/mm ²	Limite de fluencia N/mm ²	Elongacion en 2" (%)
500-640	>420	>22

INSTRUCCIONES PARA SOLDAR:

Tanto aglomerado y fundentes fundidos pueden ser utilizados para la soldadura por arco sumergido. Otros gases de protección pueden ser utilizados para la soldadura Mig. Gases de protección se eligen tomando calidad, costo, y la operatividad en consideración

Nota. La composición química del flujo afecta principalmente a la química del metal de soldadura y por consiguiente su resistencia a la corrosión y propiedades mecánicas.

PRESENTACION Y EMPAQUE:

DIAMETROS:	EMPAQUE:
0.035" (0.9 MM) 0.045" (1.1 MM)	Caja de cartón blanca Plastificado termoencogible 15 KILOS