

CARACTERISTICAS Y APLICACIONES:

ER310 se utiliza para la soldadura de aceros inoxidable de composición similar en forjado o fundido. El depósito de la soldadura es completamente austenítico y requiere poco calor durante la soldadura. Este metal de relleno también se puede usar para soldaduras diferentes.

ANALISIS QUIMICO ER310 AWS A5.9

Especificación	C	Mn	Cu	Cr	Si	Ni	P	Mo	S
AWS A5.9 ER310	0.04-0.15	1.0-2.5	0.75 Max	25.0-28.0	0.30-0.65	20.0-22.5	0.03 Max	0.75 Max	0.03 Max
Composición Química Típica	0.75	1.95	0.17	26.23	0.52	21.45	0.017	0.028	0.008

PROPIEDADES MECANICAS

Fuerza de Rendimiento	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Reducción del área
56,000 psi	88,000 psi	41%	65%

INSTRUCCIONES PARA SOLDAR:

Tanto aglomerado y fundentes fundidos pueden ser utilizados para la soldadura por arco sumergido. Otros gases de protección pueden ser utilizados para la soldadura Mig. Gases de protección se eligen tomando calidad, costo, y la operatividad en consideración

Nota. La composición química del flujo afecta principalmente a la química del metal de soldadura y por consiguiente su resistencia a la corrosión y propiedades mecánicas.

PRESENTACION Y EMPAQUE:

DIAMETROS:	EMPAQUE:
0.030" (0.8 MM) 0.035" (0.9 MM) 0.045" (1.1 MM) 1/16" (1.6 MM)	Caja de cartón blanca Plastificado termoencogible 1,5 Y 15 KILOS 2,10, 30 y 33 lbs.