

CARACTERISTICAS Y APLICACIONES:

E316H-16 se utiliza para aceros inoxidable con Molibdeno tipo 316, 317 y 318 que trabajan hasta temperaturas de 400°C. Muy usados en las industrias químicas y petroquímicas, al igual que en las industrias de fertilizantes. Electrodo austenítico de bajo contenido de carbono con Molibdeno. Resistente a la corrosión por picaduras causadas por ácidos como sulfúrico y sulfuroso y soluciones de celulosa y temperaturas de trabajo de 400°C. Muy buena resistencia a la corrosión inter-cristalina por su extra bajo contenido de carbono. Su arco es muy estable y no produce salpicaduras. Deposita cordones finos, lisos y la escoria se quita fácilmente.

ANALISIS QUIMICO E316H-16 AWS A5.4

Especificación	C	Mn	Cu	Cr	Si	Ni	P	Mo	S
AWS A5.4 E316H-16	0.04-0.08	0.5-2.5	0.75 Max	17.0-20.0	1.00 Max	11.0-14.0	0.04 Max	2.0-3.0	0.03 Max
Composición Química Típica	0.06	1.95	0.50	18.50	0.65	12.40	0.03	2.20	0.020

PROPIEDADES MECANICAS

Resistencia A la Tracción (MPa)	Limite De Fluencia (MPa)	Alargamiento (L=5d) (%)
600	450	35

INSTRUCCIONES PARA SOLDAR:

Limpie cuidadosamente la zona a soldar. Secciones con espesores mayores de 3 mm. Es recomendable preparar bisel con ángulo de 60°. Puentee las partes a unir para lograr buena alineación. Mantenga un arco lo más corto posible para evitar el sobrecalentamiento y el electrodo en posición casi vertical y depositando cordones rectos sin oscilar. La escoria debe ser retirada entre cada pase, utilizando un cepillo de alambre de acero inoxidable.

PRESENTACION Y EMPAQUE:

DIAMETROS:	EMPAQUE:
3/32" (2.4 MM) 1/8" (3.2 MM) 5/32" (4.0 MM)	Caja de plástico azul Plastificado termoencogible 5 Kilos, 10 Libras.

MEDIDAS Y RANGOS DE CORRIENTE RECOMENDADOS:

CORRIENTE CC (+)			
DIAMETRO	3/32" (2.4 MM)	1/8" (3.2 MM)	5/32" (4.0 MM)
AMPERAJE	55-80	75-110	100-140