

CARACTERISTICAS Y APLICACIONES:

E71T-11 es un alambre con núcleo de fundente autoprotectido de uso general diseñado para todas las posiciones, paso simple y paso múltiple limitado, soldaduras de filete y tope en cordales suaves o galvanizados de menos de 3/4 "de espesor.

Esta diseñada para soldar aceros carbones suaves y medios en todas las posiciones.

ANALISIS QUIMICO E71T1-1 AWS A5.20

Especificación	C	Mn	Cu	Cr	Si	Ni	P	V	Mo	S
AWS A5.20 E71T1-1	0.18 Max	1.75 Max	0.35 Max	0.20 Max	0.90 Max	0.50 Max	0.03 Max	0.08 Max	0.30 Max	0.03 Max
Composición Química Típica	0.032	1.37	0.01	0.02	0.30	0.01	0.013	0.01	0.01	0.008

PROPIEDADES MECANICAS

Resistencia a la Tracción N/mm2	Alargamiento (L=5d)	Fuerza de impacto	Fuerza de Rendimiento N/mm2
539	29	139	474

INSTRUCCIONES PARA SOLDAR:

Gas de protección CO2, Ar/CO2
 Todas las posiciones.

PRESENTACION Y EMPAQUE:

DIAMETROS:	EMPAQUE:
1/16" (1.6 MM) 0.045" (1.1 MM)	Caja de cartón blanca Plastificado termoencogible 15 KILOS