

CARACTERISTICAS Y APLICACIONES:

Varilla ER409Nb soldadura de acero inoxidable ferrítico que se utiliza para soldar materiales base de tipo 409 y 409Ti. La adición de columbio conduce a una reacción preferencial con el carbono, lo que evita que el cromo forme carburos. Esto mejora la resistencia a la corrosión, aumenta la resistencia a altas temperaturas.

ANALISIS QUIMICO ER409Nb AWS A5.9

Especificación	C	Mn	Cu	Cr	Si	Ni	P	Mo	S
AWS A5.9 ER409Nb	0.08 Max	0.8 Max	0.75 Max	10.5-13.5	1.0 Max	0.60 Max	0.04 Max	0.50 Max	0.03 Max
Composición Química Típica	0.03	0.55	0.015	11.40	0.65	0.31	0.017	0.010	0.005
Nb									
= 10 x C (min) / 0.75 max									
0.045									

PROPIEDADES MECANICAS

Fuerza de Rendimiento	Resistencia a la tracción	Alargamiento (L=5d) %	Dureza
50,500 psi	67,000 psi	26%	150

INSTRUCCIONES PARA SOLDAR:

Los parámetros para la soldadura TIG dependen de muchos factores como diámetro del electrodo de Tungsteno, tipo de boquilla, flujo de gas, entre otros. Se recomienda la utilización de Argón como gas protector. La corriente continua con polaridad directa (electrodo negativo) debe ser utilizada para evitar el deterioro del electrodo de Tungsteno.

PRESENTACION Y EMPAQUE:

*Quintado por un extremo el tipo de acero y en otro extremo la medida

DIAMETROS:	EMPAQUE:
0.035" (0.9 MM) x 36" o 1 Mt. 0.045" (1.1 MM) x 36" o 1 Mt. 1/16" (1.6 MM) x 36" o 1 Mt. 3/32" (2.4 MM) x 36" o 1 Mt. 1/8" (3.2 MM) x 36" o 1 Mt. 5/32" (4.0 MM) x 36" o 1 Mt.	Caja de cartón blanca o tubo plástico azul Plastificado termoencogible 5 Kilos, 10 Libras.