

## CARACTERISTICAS Y APLICACIONES:

Se suelda en todas las posiciones, excepto vertical descendente, de arco estable y la escoria se quita con gran facilidad. Su depósito es a prueba de Radiografías en un amplia variedad de aleaciones y metales base. La superficie del cordón tiene estrías finas y esta libre de socavaciones. Proporciona un deposito austenítico sin propensión a las grietas en caliente, ni a la fragilidad a temperaturas altas o bajas. Electrodo para aleaciones resistente a la corrosión, resilencias elevadas a temperaturas hasta - 190 °C, en atmosferas sulfurosas la temperatura de trabajo alcanza los 500 °C, en ausencia de sulfuros hasta 1000 °C, resistente a la fluencia hasta 800 °C incluso a muy elevadas temperaturas. Para aceros austeniticos ferriticos con temperaturas de trabajo superior a 300 °C.

## ANALISIS QUIMICO ENiCrFe-3 AWS A5.11

Especificación	C	Mn	Cu	Fe	Cr	Si	Ni	P	S
AWS A5.11 ENiCrFe-3	0.10 Max	5.0-9.5	0.50 Max	10.0 Max	13.0-17.0	1.0 Max	59 Min	0.03 Max	0.015 Max
Composición Química Típica	0.048	6.20	0.35	6.8	16.35	0.45	69.20	0.02	0.010
Especificación	Nb/Ta	Ti							
AWS A5.11 ENiCrFe-3	1.0-2.5	1.0 Max							
Composición Química Típica	1.25	0.52							

## PROPIEDADES MECANICAS

Resistencia A la Tracción (N/mm <sup>2</sup> )	Resistencia al Impacto Kv = J		Alargamiento (L=5d) %	Límite de Fluencia (N/mm <sup>2</sup> )	Dureza HB
	+20°C	-196°C			
620	80	65	35	380	170

## INSTRUCCIONES PARA SOLDAR:

Limpie perfectamente la zona por soldar para producir una soldadura sin poros ni grietas. El electrodo se suelda ligeramente inclinado con arco corto. Para asegurar un mínimo de transferencia de calor, se recomienda seleccionar las intensidades de corriente más bajas posibles y depositar cordones rectos, con poca o ninguna oscilación; al oscilar, el ancho no debe exceder 2.5 veces el diámetro del núcleo. El cráter final debe llenarse plenamente y el arco deberá cortarse al lado del mismo. Antes de usarse el electrodo debe de secarse a una temperatura de 250-300°C.

## PRESENTACION Y EMPAQUE:

DIAMETROS:	EMPAQUE:
3/32" (2.4 MM) 1/8" (3.2 MM) 5/32" (4.0 MM)	Caja de plástico azul Plastificado termoencogible 5 Kilos, 10 Libras.

## MEDIDAS Y RANGOS DE CORRIENTE RECOMENDADOS:

DIAMETRO	3/32" (2.4 MM)	1/8" (3.2 MM)	5/32" (4.0 MM)
AMPERAJE	50-80	70-100	90-140