

CARACTERISTICAS Y APLICACIONES:

Micro alambre para proceso de acero inoxidable con contenido de carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos. Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.

ER308L es ideal para soldar aceros inoxidables tipos 304L, 321 y 347. Este es un cable adecuado para aplicaciones a temperaturas criogénicas.

ANALISIS QUIMICO ER308L AWS A5.9

Especificación	C	Mn	Cu	Cr	Si	Ni	P	Mo	S
AWS A5.9 ER308L	0.03 Max	1.0-2.5	0.75 Max	19.5-22.0	0.30-0.65	9.0-11.0	0.03 Max	0.75 Max	0.03 Max
Composición Química Típica	0.21	1.90	0.30	21.36	0.50	9.75	0.023	0.023	0.006

PROPIEDADES MECANICAS

Fuerza de Rendimiento	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Reducción del área
57,000 psi	87,000 psi	35%	58%

INSTRUCCIONES PARA SOLDAR:

Tanto aglomerado y fundentes fundidos pueden ser utilizados para la soldadura por arco sumergido. Otros gases de protección pueden ser utilizados para la soldadura Mig. Gases de protección se eligen tomando calidad, costo, y la operatividad en consideración

Nota. La composición química del flujo afecta principalmente a la química del metal de soldadura y por consiguiente su resistencia a la corrosión y propiedades mecánicas.

Los gases de blindaje se eligen teniendo en cuenta la calidad, el costo y la operabilidad

PRESENTACION Y EMPAQUE:

DIAMETROS:	EMPAQUE:
0.030" (0.8 MM) 0.035" (0.9 MM) 0.045" (1.1 MM) 1/16" (1.6 MM)	Caja de cartón blanca Plastificado termoencogible 1,5 Y 15 KILOS 2,10, 30 y 33 lbs.