

CARACTERISTICAS Y APLICACIONES:

E309LT1-1 es un alambre con núcleo de fundente para soldaduras de paso simple o múltiple en aceros inoxidable. El extra bajo en carbono contenido de E309LT1-1 proporciona una excelente resistencia a la corrosión intergranular y la corrosión por estrés agrietamiento.

ANALISIS QUIMICO E309LT1-1 AWS A5.22

Especificación	C	Mn	Cu	Cr	Si	Ni	P	Mo	S
AWS A5.22 E309LT1-1	0.04 Max	0.50-2.50	0.75 Max	22.0-25.0	1.00 Max	12.0-14.0	0.04 Max	0.75 Max	0.03 Max
Composición Química Típica	0.018	1.15	0.01	23.40	0.53	12.50	0.016	0.01	0.005

PROPIEDADES MECANICAS

Resistencia a la Tracción N/mm2	Alargamiento (L=5d)	Soldadura de Filete
591	38	OK

INSTRUCCIONES PARA SOLDAR:

Haga limpieza cuidadosa, los biseles tendrán un ángulo de 60° aprox. dejando una separación en la raíz de 1.6 mm, puntée las partes a intervalos cortos, no sobrecaliente el área de la soldadura. Su aplicación requiere CO2 100% o mezcla de Aragón - CO2 (75-80 Aragón)

PRESENTACION Y EMPAQUE:

DIAMETROS:	EMPAQUE:
1/16" (1.6 MM) 0.035" (0.9 MM) 0.045" (1.1 MM)	Caja de cartón blanca Plastificado termoencogible 12.5,15 KILOS