

## CARACTERISTICAS Y APLICACIONES:

Varilla de Aporte con bajo contenido de carbono, es especial para unir aceros inoxidable AISI 309 , 310, 310Cb. Para usarse en partes de hornos, tuberías de ácido acético, cajas de tratamiento, quemadores de petróleo, recipientes de sosa caustica para plantas eléctricas, químicas y petroquímicas.

## ANALISIS QUIMICO ER309L AWS A5.9

Especificación	C	Mn	Cu	Cr	Si	Ni	P	Mo	S
AWS A5.9 ER309L	0.03 Max	1.0-2.5	0.75 Max	23.0-25.0	0.30-0.65	12.0-14.0	0.03 Max	0.75 Max	0.03 Max
Composición Química Típica	0.022	1.79	0.10	23.75	0.47	12.78	0.027	0.020	0.006

## PROPIEDADES MECANICAS

Resistencia a la Tracción N/mm2	Limite de fluencia N/mm2	Alargamiento (L=5d) %	Resistencia al Impacto ISO V/20°C
550-700	> 400	> 25	>70

## INSTRUCCIONES PARA SOLDAR:

Los parámetros para la soldadura TIG Los parámetros para la soldadura TIG dependen de muchos factores como diámetro del electrodo de tungsteno, tipo de boquilla, flujo de gas, etc. Se recomienda el uso de Argón como gas protector. La corriente continua con polaridad directa (electrodo negativo), debe ser utilizada para evitar el deterioro del electrodo de tungsteno.

## PRESENTACION Y EMPAQUE:

\*Quintado por un extremo el tipo de acero y en otro extremo la medida

DIAMETROS:	EMPAQUE:
0.035" (0.9 MM) 0.045" (1.1 MM) 1/16" (1.6 MM) 3/32" (2.4 MM) 1/8" (3.2 MM) 5/32" (4.0 MM)	Caja de cartón blanca o tubo plástico azul Plastificado termoencogible 5 Kilos, 10 Libras.