

CARACTERISTICAS Y APLICACIONES:

ERNiFe-CI, se usa para soldar hierros grises, dúctiles y resistentes al Ni para aleaciones forjadas. También se destaca por fundiciones con alto contenido de azufre, fósforo o lubricante.

ANALISIS QUIMICO ERNiFe-CI AWS A5.15

Especificación	C	Mn	Cu	Si	Ni	P	Fe	S
AWS A5.15 ERNiFe-CI	0.10 Max	0.50-1.50	0.20 Max	0.20 Max	55.0 Min	0.02 Max	Rem	0.015 Max
Composición Química Típica	0.03	0.75	0.06	0.05	62.0	0.008	Rem	0.004

PROPIEDADES MECANICAS

Resistencia a la Tracción	Fuerza de Rendimiento	Alargamiento
89,500 psi	62,000 psi	35 %

INSTRUCCIONES PARA SOLDAR:

Se pueden usar otros gases de protección para la soldadura TIG. Los gases de blindaje se eligen teniendo en cuenta la calidad, el costo y la tolerabilidad.

PRESENTACION Y EMPAQUE:

*Quintado por un extremo el tipo de acero y en otro extremo la medida

DIAMETROS:	EMPAQUE:
0.035" (0.9 MM) x 36" o 1 Mt. 0.045" (1.1 MM) x 36" o 1 Mt. 1/16" (1.6 MM) x 36" o 1 Mt. 3/32" (2.4 MM) x 36" o 1 Mt. 1/8" (3.2 MM) x 36" o 1 Mt. 5/32" (4.0 MM) x 36" o 1 Mt.	Caja de cartón blanca o tubo plástico azul Plástico termoencogible 5 Kilos, 10 Libras.