

CARACTERISTICAS Y APLICACIONES:

Microalambre con alto nivel de silicio para mayor fluidez del charco y mojado de la punta. Lubricante patentado de superficie para una alimentación estable y estabilidad del arco. Versátil electrodo diseñado para soldar aceros inoxidable CrNi austeníticos.. Contenido controlado de ferrita para una máxima resistencia a la corrosión.

ANALISIS QUIMICO ER308LSi AWS A5.9

| Especificación | C | Mn | Cu | Cr | Si | Ni | P | Mo | S |
|----------------------------|----------|---------|----------|-----------|-----------|----------|----------|----------|----------|
| AWS A5.9 ER308LSi | 0.03 Max | 1.0-2.5 | 0.75 Max | 19.5-22.0 | 0.65-1.00 | 9.0-11.0 | 0.03 Max | 0.75 Max | 0.03 Max |
| Composición Química Típica | 0.23 | 1.75 | 0.27 | 20.95 | 0.86 | 9.75 | 0.017 | 0.019 | 0.003 |

PROPIEDADES MECANICAS

| Fuerza de Rendimiento | Resistencia a la tracción | Alargamiento | Reducción del área |
|-----------------------|---------------------------|--------------|--------------------|
| 57,000 psi | 87,000 psi | 35% | 58% |

INSTRUCCIONES PARA SOLDAR:

Tanto aglomerado y fundentes fundidos pueden ser utilizados para la soldadura por arco sumergido. Otros gases de protección pueden ser utilizados para la soldadura Mig. Gases de protección se eligen tomando calidad, costo, y la operatividad en consideración

Nota. La composición química del flujo afecta principalmente a la química del metal de soldadura y por consiguiente su resistencia a la corrosión y propiedades mecánicas.

Los gases de blindaje se eligen teniendo en cuenta la calidad, el costo y la operabilidad

PRESENTACION Y EMPAQUE:

| DIAMETROS: | EMPAQUE: |
|---|--|
| 0.030" (0.8 MM) 0.035" (0.9 MM) 0.045" (1.1 MM) 1/16" (1.6 MM) | Caja de cartón blanca Plastificado termoencogible 1,5 Y 15 KILOS 2,10, 30 y 33 lbs. |